

CITGO® EP Compounds

VISIÓN



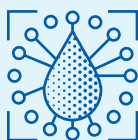
- Diseñado para servicio de lubricación de engranajes industriales de trabajo extra en una amplia variedad de aplicaciones donde prevalecen condiciones de carga de presión extrema (EP).

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS



- Formulado con materias primas altamente refinadas y aditivos selectos sin cenizas para proporcionar propiedades EP premium y una lubricación eficaz en la mayoría de las condiciones de servicio.
- Se puede utilizar en sistemas de lubricación por vapor para el suministro directo del aceite y el control del disperso.
- Alto índice de viscosidad, excelente demulsibilidad, estabilidad de la solución y estabilidad térmica.
- Excelente resistencia a la oxidación, formación de espuma y corrosión.

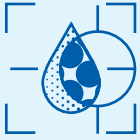
APLICACIONES



- Recomendado para la lubricación de cojinetes lisos y de antifricción y transmisiones de engranajes que operan en condiciones de trabajo extra pesado.
- Diseñado para su uso en fábricas de acero, caucho e industrias pesadas similares donde las condiciones ambientales incluyen agua, suciedad y costras.
- Formulado para la lubricación de engranajes industriales cónicos, helicoidales, rectos y en espiga.
- Especialmente adecuado para su uso en transmisiones de engranajes múltiples que operan a una gran presión entre las superficies de los dientes de los engranajes, o donde se generan golpes fuertes o cargas pesadas.
- Puede aplicarse mediante sistemas de vaporización.
- Adecuado para su uso en sistemas de circulación de aceite de cojinetes.
- Formulado para cumplir con los requisitos reconocidos de aceite para engranajes industriales, que incluyen:
 - DIN 51517 Part 3 CLP
 - US Steel 224
 - AGMA 9005-F16 AS
 - ISO 12925-1 CKC/CKD
 - David Brown S1.53.101 (E)
 - GM LS2 EP Gear Oil
 - Fives Group Machine Gear Oil
- Consulte el manual del propietario del equipo para obtener una recomendación sobre el lubricante adecuado.

CITGO es una marca registrada de CITGO Petroleum Corporation. Todas las demás marcas comerciales registradas o marcas comerciales son propiedad de sus respectivos dueños. Los valores mostrados son únicamente valores comunes y no constituyen una especificación. La información contenida en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso.

PROPIEDADES



Propiedades típicas para CITGO EP Compounds:

Calificación	68	100	150	220	320	460	680	800
Código material	631110001	631120001	631130001	631140001	631150001	631170001	631180001	631181001
Gravedad, ASTM D4052, °API	30,6	30,2	28,0	27,5	27,0	26,3	26,8	24,0
Densidad, lb/gal a 60 °F	7,27	7,29	7,39	7,41	7,43	7,47	7,49	7,6
Punto de inflamación, COC, ASTM D92	464 (240)	480 (250)	509 (265)	491 (255)	500 (260)	491 (255)	572 (300)	482 (250)
Viscosidad, ASTM D445								
cSt at 40°C	67,5	97	147,5	215	314	435	639	805
cSt at 100°C	8,6	11,0	14,5	18,5	23,9	30,6	35,8	43,6
Índice de viscosidad ASTM D2270	99	97	95	94	96	96	90	95
Punto de fluidez, ASTM D97, °F (°C)	5 (-15)	5 (-15)	5 (-15)	5 (-15)	5 (-15)	5 (-15)	5 (-15)	5 (-15)
Color, ASTM D1500	1,0	2,5	3,0	3,0	3,5	4,0	D8.0	4,5
Corrosión del cobre (Cu), ASTM D130 ⁽¹⁾	1B	1B	1A	1B	1A	1A	2C	2C
Demulsibilidad, ASTM D2711B								
Agua en aceite, %	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	2,0	2,0
Agua libre total, ml	80	80	80	80	80	80	80	80
Emulsión, ml	1,0	1,0	1,0	1,0	2,0	2,0	2,0	2,0
Prueba de oxidación ⁽²⁾	Aprobada	Aprobada	Aprobada	Aprobada	Aprobada	Aprobada	Aprobada	Aprobada
Prueba de herrumbre ASTM D665A y B	Aprobada	Aprobada	Aprobada	Aprobada	Aprobada	Aprobada	Aprobada	Aprobada
Carga Timken OK, ASTM D2782, kgs.	65	70	85	65	70	75	70	70
Prueba EP de cuatro bolas, soldadura, ASTM D2783, kg	250	315	315	315	315	315	315	315
Desgaste de cuatro bolas a 20 kg, ASTM D4172, mm	0,29	0,30	0,29	0,23	0,21	0,20	0,35	0,35
Prueba de espuma, ASTM D892, Seq. I	Aprobada	Aprobada	Aprobada	Aprobada	Aprobada	Aprobada	Aprobada	Aprobada
ISO VG No.	68	100	150	220	320	460	680	Entre 680-1000
Grado AGMA	2 EP	3 EP	4 EP	5 EP	6 EP	7 EP	8 EP	Entre 8 y 8 A EP
Fives Cincinnati	P-63	P-76	P-77	P-74	P-59	P-35	—	—
US Steel Req. No. 224	Satisface	Satisface	Satisface	Satisface	Satisface	Satisface	—	—