

FLUIDOS CITGO HYDURANCE™ AW



Fecha 04/13

DESCRIPCIÓN: Los Fluidos CITGO HyDurance AW son aceites hidráulicos y circulantes antidesgaste superiores especialmente formulados para proporcionar una excelente resistencia a la formación de lodos, son químicamente estables y exhiben una excelente protección antidesgaste y filtrabilidad.

CUALIDADES: Los Fluidos CITGO HyDurance AW están formulados con aceites de base de alta calidad y componentes aditivos de primera calidad para ofrecer un servicio sin problemas en circuitos hidráulicos industriales de alto rendimiento y alta presión.

Los Fluidos CITGO HyDurance AW ofrecen:

Estabilidad Térmica: Resistencia superior al espesamiento relacionado con el calor en los servomecanismos electrohidráulicos asociados con los aceites convencionales de tipo a base de cinc.

Estabilidad Hidrolítica: No contribuirá a la formación de ácidos de grabado de metales o reactivos corrosivos.

Protección contra la Herrumbre y la Corrosión: Inhibido contra la corrosión en agua dulce y agua de mar, y supera las Secuencias A y B de la Prueba Anti-herrumbre del Aceite de Turbina ASTM D 665.

Protección contra el Desgaste: Excelente protección contra el desgaste de las bombas, motores, válvulas y otros componentes del circuito hidráulico. Aprobado contra los estrictos requisitos de funcionamiento del equipo.

Rendimiento Antiespumante: Resistente a la formación de espuma y no favorecerá el arrastre de aire anormal en los circuitos hidráulicos bien diseñados.

Desemulsibilidad: Se separa fácilmente del agua, lo que permite drenar el agua contaminante de los sistemas de circulación.

Excelente Filtrabilidad: Rendimiento superior en las pruebas de filtrabilidad húmeda y seca.



Fluido CITGO HyDurance™ AW 68

(Continúa)



FLUIDOS CITGO HYDURANCE™ AW

Fecha 04/13 - (Continuación)

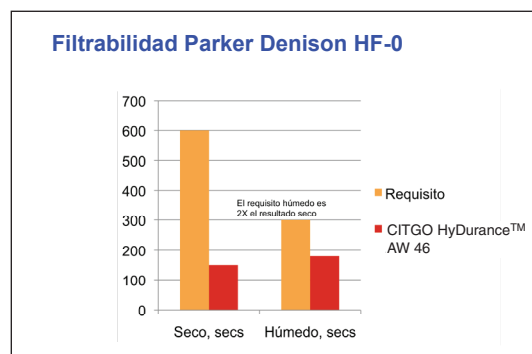
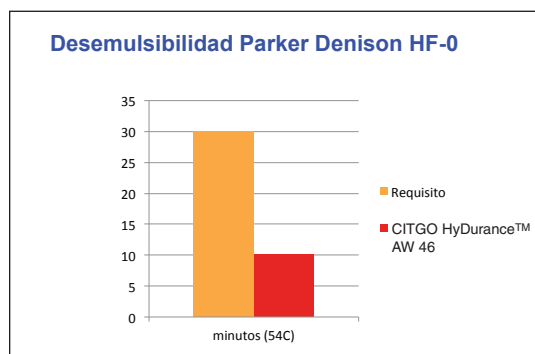
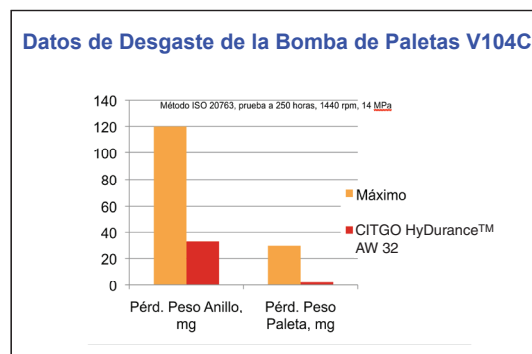
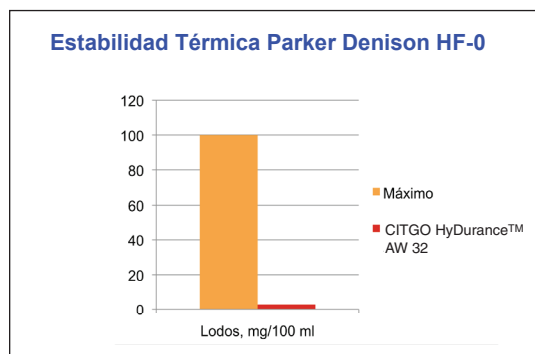
APLICACIONES: Los Fluidos CITGO HyDurance AW son recomendados para el servicio en sistemas hidráulicos industriales y móviles cuando son utilizados de acuerdo con las recomendaciones de los fabricantes de los equipos. Están diseñados para proporcionar una vida útil máxima a las bombas de paletas, pistón y engranajes, así como otros componentes del circuito hidráulico tales como los motores y servomecanismos.

Los Fluidos CITGO HyDurance AW también son recomendados para ser utilizados como lubricantes de engranajes y cojinetes en las aplicaciones industriales que requieren el uso de aceites inhibidos contra la herrumbre y la oxidación.

El Fluido Hidráulico CITGO HyDurance AW para Todas las Temperaturas es un fluido antidesgaste multigrado especial que cumple con los requisitos de FMC para Aceite Hidráulico de Alto Rendimiento de Grado 32. El Fluido Hidráulico CITGO HyDurance AW para Todas las Temperaturas ofrece excelente capacidad de bombeo a baja temperatura y es recomendado para ser utilizado en equipos hidráulicos móviles y otros equipos hidráulicos sometidos a un servicio pesado en todo tipo de condiciones meteorológicas.

Los Fluidos CITGO HyDurance AW cumple o exceden:

- ASTM D 6158 HM (2005)
- Cincinnati Machines P-68, 69, 70
- Parker Denison HF-0 (Revisión J)
- DIN 51524-2 (2006)
- Eaton Folleto 03-401-2010
- General Motors LS-2 (1997)
- JCMAS HK P041 (2004)
- ISO 11158 HM (FDIS 2008)
- SEB 181 222 (2007)
- US Steel 126, 127, 136



(Continúa)



FLUIDOS CITGO HYDURANCE™ AW

Fecha 04/13 - (Continuación)

PROPIEDADES TÍPICAS:

FLUIDOS CITGO HYDURANCE™ AW

GRADO	Tod. Temp. ⁽¹⁾	22	32	46	68	100	150
Código de Material	633621001	633606001	633607001	633608001	633609001	633610001	633611001
Gravedad, ASTM D 4052, °API	33,4	33,7	32,6	31,2	30,8	28,6	29,3
Densidad, lbs/galón	7,15	7,13	7,18	7,24	7,26	7,36	7,33
Punto de Inflamación, ASTM D 92, COC, °F (°C)	385 (196)	399 (204)	417 (214)	446 (230)	468 (242)	471 (244)	500 (260)
Viscosidad, cP a -40°C ⁽²⁾	13,900	—	—	—	—	—	—
cP a -35°C ⁽²⁾	7,200	—	—	—	—	—	—
cP a -20°C ⁽²⁾	—	—	—	—	—	—	—
cSt a 40°C	31,2	22,3	32,3	46,6	68	98	149
cSt a 100°C	6,31	4,45	5,59	6,96	9,0	11,1	14,8
Índice de Viscosidad	159	110	111	106	107	98	99
FZG (A/8.3/90), pass load, ISO 14635-1	—	12	12	12	12	12	12
Punto de Fluidez, ASTM D 97, °F (°C)	-54 (-48)	-40 (-40)	-27 (-33)	-22 (-30)	-17 (-27)	-6 (-21)	0 (-18)
Color, ASTM D 1500	L1.0	L0.5	L0.5	L0.5	L0.5	L3.0	L2.5
Separación de Agua, ASTM D 1401 ⁽³⁾	40-40-0	40-40-0	40-40-0	40-40-0	40-40-0	40-40-0	40-40-0
Prueba de Oxidación, ASTM D 943, Horas	4800	>6000	>6000	>6000	4530	4030	2850
Prueba de Herrumbre, ASTM D 665 A, B ⁽⁴⁾	Supera	Supera	Supera	Supera	Supera	Supera	Supera
Cumple el Requisito de Cincinnati Machines	—	—	P-68	P-70	P-69	—	—
AFNOR NF E 48-603	—	HM22	HM32	HM46	HM68	HM100	HM150
N° ISO VG	32 ⁽⁵⁾	22	32	46	68	100	150

Notas: (1) Cumple con los requisitos de FMC para Aceite Hidráulico de Alto Rendimiento de Grado 32.

(2) Viscosidad Brookfield ASTM D 2893.

(3) Tiempo de separación máx. de 30 minutos a ≤3ml de emulsión. La temperatura de prueba es de 130°F para los grados hasta ISO 68. La temperatura de prueba es de 180°F para ISO 100 y 150.

(4) Supera - Sin herrumbre.

(5) Un tipo multigrado de alta viscosidad que puede ser utilizado en la mayoría de las aplicaciones que requieren una gama multiviscosidad de ISO-VG 22, 32, 46.