

CITGO® CITGEAR® HD Synthetic Gear Lubricants

VISIÓN GENERAL



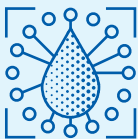
- Lubricantes sintéticos de última generación de alta resistencia para engranajes y cojinetes, diseñados para su uso en transmisiones manuales, cajas de transferencia y diferenciales de automóviles de pasajeros, camiones, tractores agrícolas, equipos de construcción y camiones de carretera.
- Formulado utilizando una combinación exclusiva y patentada de materiales base sintéticos y aditivos para ofrecer la máxima protección para engranajes y cojinetes en una amplia gama de temperaturas de funcionamiento.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS



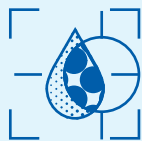
- Resistencia superior a la oxidación para intervalos de drenaje prolongados.
- Excelentes propiedades de carga (SAE 75W-90, 75W-140 y 80W-140) para una máxima protección.
- Los materiales base sintéticos de alto índice de viscosidad y bajo punto de fluidez proporcionan una fricción reducida, lo que resulta en un potencial de ahorro de combustible durante los arranques o condiciones de operación a baja temperatura.
- Excelente demulsibilidad, hidrolíticamente estable y no espumantes.
- Resistentes al cizallamiento para un desempeño de viscosidad duradero.

APLICACIONES



- **Se recomiendan los grados SAE 75W-90, 75W-140 y 80W-140** para diferenciales (incluidas las unidades de deslizamiento limitado), transmisión manual para la que se requieren lubricantes de tipo hipoide y cajas de transferencia para equipo pesado: camiones, tractores, equipo industrial accionamientos, automóviles y maquinaria agrícola.
- Cumplir o superar los siguientes requisitos de desempeño:
Clasificación de servicio API GL-5 y MT-1
- El grado **SAE 50** se recomienda para trabajos de alta resistencia en transmisiones manuales para las que el fabricante normalmente recomienda aceites de motor o lubricantes GL-1 a GL-4. Contiene protección antidesgaste e inhibidores de herrumbre, oxidación, espuma y corrosión para proteger los cojinetes y sincronizadores y promover una mayor vida útil de la transmisión. Proporciona un arranque mejorado, cambios más fáciles y menos desgaste de los engranajes en entornos de baja temperatura. Menos fricción, menos arrastre y una mejor resistencia a la oxidación se combinan para proporcionar beneficios de ahorro de combustible e intervalos de cambio más largos.
- Recomendado en aplicaciones que requieran las siguientes especificaciones:
API GL-4, MT-1

PROPIEDADES



Propiedades típicas de los CITGO CITGEAR HD Synthetic Gear Lubricants:

Grado SAE	75W-90	75W-140	80W-140	50
Código del material	632496001	632497001	632498001	632495001
Gravedad específica	0.865	0.869	0.867	0.857
Densidad. lb/galón	7.20	7.23	7.22	7.14
Viscosidad, ASTM D445,				
cSt at 40°C	126	185	211	137
cSt at 100°C	16.7	25.8	25.1	17.9
Índice de viscosidad, ASTM D2270	144	171	150	145
Viscosidad Brookfield ASTM D2983				
cP at -26°C	—	—	46,300	28,800
cP at -40°C	114,500	137,500	—	—
Punto de fluidez ASTM D97, °F (°C)	-65 (-54)	-60 (-51)	-36 (-32)	-38 (-39)
Punto de inflamación, ASTM D92, °F (°C)	378 (192)	370 (188)	428 (220)	507 (264)
Prueba de espuma, ASTM D892	Aprueba	Aprueba	Aprueba	Aprueba
Corrosión del cobre, ASTM D130	1A	1A	1A	1A
FZG, etapa de falla	>12	>12	>12	NA

NA = no aplica

CITGO y CITGEAR son marcas comerciales registradas de CITGO Petroleum Corporation. Todas las demás marcas comerciales registradas o marcas comerciales son propiedad de sus respectivos dueños. Los valores mostrados son únicamente valores comunes y no constituyen una especificación. La información contenida en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso.